

TE18
TE30

AVALON

SMOOTHING

DEBURRING

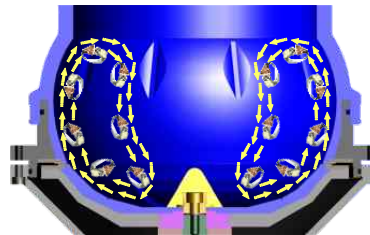
POLISHING

GRINDING

Turbo Excel Series

Disc finishing machines

FLOW OPTIMIZED
GEOMETRY OF PROCESS
CONTAINER



STRÖMUNGSOPTIMIERTER
ARBEITSHBEHÄLTER



AVALON, Poland, ul. Grunwaldzka 38
84-351 Nowa Wieś Lęborska
tel.+48 59 8622667, mob: + 48 602 234 909
e-mail: marketing@avalon-machines.pl
web: www.avalon-machines.pl

DISC FINISHING SYSTEM



- QUICK AND GENTLE HANDLING
- ROBUST FRAME FROM STAINLESS STEEL
- DIGITAL TIME CONTROL
- SPEED REGULATION VIA FREQUENCY INVERTER
- HOT POTTED PU INTERIOR LINING
- HIGHEST PRECISION OF THE GAP SYSTEM



- SCHNELLE BEARBEITUNGSZEIT
- ROBUSTES MASCHINENGESTELL AUS EDELSTAHL
- STEUERUNG MIT DIGITALER ANZEIGE
- DREHZAHLSTEUERUNG ÜBER FREQUENZWANDLER
- ARBEITSBEHÄLTER MIT VERSCHLEISSARMEN HEISSVERGOSSENEM PU
- HÖCHSTE RUNDLAUFGENAUGKEIT DES ROTATIONSTELLERS



DOSING PUMP FOR WET



AIR COMPRESSOR FOR DRY



SERIES TURBO EXCEL

	Basic volume (l)	Width (mm)	Depth (mm)	Hight (mm)	Inside of container (φ)	Weight (kg)	Power (kWA)
TE18/W TE18/D	18	460	820	1730	320	100	0,8
TE18/2 W/D	2x18	920	820	1730	320	205	1,6
TE18/3 W/D/D	3x18	1250	820	1730	320	305	2,4
TE30 W/D	30	500	1100	1730	400	160	1,6